



350 DSM + 350 DSM-TE



KUNSTSTOFF-FOLIENSCHWEISSGERÄTE

Durchlauf-
Schweißmaschinen
für Polyethylenfolien



polystar® 350 DSM mit fahrbarem Transportband



350 DSM (Standardgerät)



350 DSM-TE m. Trageeinrichtung



350 DSM-H (Sondergerät)



KUNSTSTOFF-FOLIENSCHWEISSGERÄTE



Fritz Adam Verpackungsmaterial
GmbH & Co. KG

Poschingerstraße 17
12157 Berlin

Telefon (030) 856 866-0 Internet: www.friad.de
Telefax (030) 856 866-31 e-mail: info@friad.de



KUNSTSTOFF-FOLIENSCHWEISSGERÄTE

Ob Beutel oder Sack: Reihenweise eingepackt!

Einsatzgebiet:

Die schnellste unserer **polystar®** Durchlauf-Schweißmaschinen schafft 10m/Min.. Die universelle Einsatzfähigkeit macht sie überall dort unentbehrlich, wo bis zu 2 x 0,30 mm starke Polyethylenbeutel reihenweise luft-, staub- und wasserdicht verschweißt werden müssen.

Bedienung:

Die Bedienung dieser Maschine ist denkbar einfach und erübrigt eine Anlernzeit. Nach dem Einschalten und der Einstellung der Heizstufe ist nach einer kurzen Aufheizphase die dauerbeheizte Durchlauf-Schweißmaschine für das kontinuierliche Verschweißen von Beuteln oder Säcken einsatzbereit. Von dem Anwender wird der zu verschweißende Beutel rechts in die Durchlauf-Schweißmaschine eingeführt. Der Beutel wird von der Maschine erfasst und selbsttätig durch die Heiz- und Kühlzone transportiert und verschweißt.

polystar® Durchlauf-Schweißmaschine 350 DSM

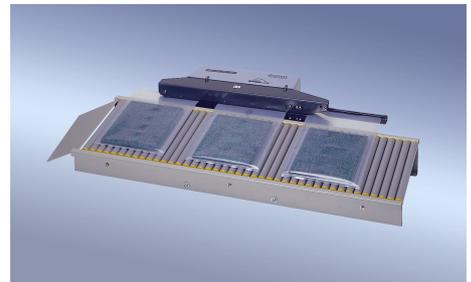
- trägt Beutelgewichte bis 150 g ohne zusätzliche Unterstützung.
- Der Überstand zwischen Beutelinhalt und Beutelrand muss 50 mm betragen.

polystar® Durchlauf-Schweißmaschine 350 DSM-TE

- trägt Beutelgewichte bis 500 g ohne zusätzliche Unterstützung.
- Der Überstand zwischen Beuteinhalt und Beutelrand muss 50 mm betragen.

polystar® Durchlauf-Schweißmaschine 350 DSM Sonderausführungen

- **350 DSM-H und 350 DSM-TE-H**
z.B. zum Verschweißen von Tragetaschen direkt unter dem Tragegriff. Der Abstand zwischen oberem Beutelrand und Schweißnaht kann max. 150 mm betragen.
- **350 DSM-DS und 350 DSM-TE-DS**
Durchlauf-Schweißmaschine mit Doppelnah von 2 x 5 mm Breite
- **350/6 DSM und 350/6 DSM-TE**
Durchlauf-Schweißmaschine mit 6 mm Schweißnahtbreite.
Als TE-Ausführung auch mit 8 mm Schweißnahtbreite lieferbar.
- **350 DSM und 350 DSM-TE mit genauer Temperaturregelung**
Ausgestattet mit einem elektronischen Thermostat zur genauen Temperaturregelung für z.B. Polypropylen, Zellglas, Polyethylen, Vliesmaterial und andere schweißbaren Folien.
- **350 DSM-TE-SV**
Durchlauf-Schweißmaschine mit Schneidvorrichtung. Folienüberstände abtrennen und Verschweißen in einem Arbeitsgang.



Technische Daten

polystar®	350/5 DSM	350/10 DSM	350/5 DSM-TE	350/10 DSM-TE	350/5 DSM-H
Durchlaufgeschwindigkeit	5,5 m/Min.	10 m/Min.	5,5 m/Min.	10 m/Min.	5,5 m/Min.
Durchlaufhöhe	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm	150 mm
Schweißnahtbreite	4 mm				
Schweißbare Folienstärke PE	2 x 0,3 mm	2 x ,015 mm	2 x 0,3 mm	2 x 0,15 mm	2 x 0,3 mm
Stromverbrauch	0,32 kWh				
Abmessung einschl. Griff	380 x 220 x 90 mm	380 x 220 x 90 mm	515 x 230 x 95 mm	515 x 230 x 95 mm	480 x 342 x 90 mm
Nettogewicht	6,5 kg	6,5 kg	7,0 kg	7,0 kg	11,0 kg
Netzanschluss	230 V/50 Hz				

Lieferung aller Maschinen mit 1,5 m Anschlusskabel. Maße und Gewichte in ca. Angaben.
Technische Änderungen vorbehalten.