

®

polystar

KUNSTSTOFF-FOLIENSCHWEISSGERÄTE

HM Serie

Hubwagen



polystar® Hubwagen mit Magnetschweißgerät
Typ polystar® 601 HM



Fritz Adam Verpackungsmaterial
Poschingerstraße 17
12157 Berlin

GmbH & Co. KG

Telefon: +49 30 856 866-0
E-Mail: info@friad.de
Web: www.fritzadamshop.de





KUNSTSTOFF-FOLIENSCHWEISSGERÄTE

®



polystar® Hubwagen für HM-Serie:

Tragetaschen, PE-Beutel und -Säcke in unterschiedlichen Abmessungen können nach dem Füllvorgang noch schneller verschweißt werden. Für den rationellen Zu- und Abtransport von Säcken mit einem Füllgewicht bis zu 50 kg zu und von der Schweißstation **polystar®** 401 HM, 601 HM, 801 HM und 1001 HM (Schweißnahtlänge 400, 600, 800 und 1000 mm) wurde der stabile und produktionsgerechte **polystar®** Hubwagen konstruiert.

Einsatzgebiete:

Verschweißen und Transport von: Beuteln und Säcken mit Füllgütern wie Torfmull, Blumenerde, Vogelfutter, Lebensmitteln und Chemikalien sowie allen anderen schütt- und rieselfähigen Füllgütern.

Arbeitsweise:

Nach dem Füllvorgang werden die Beutel oder Säcke von rechts oder links auf die Rollenbahn transportiert. Gleichzeitig wird die Beutelöffnung durch die Einführungsflaschen zwischen die Schweißschienen geführt.

Schweißen:

Durch leichte Betätigung des Fußdrucktasters schließen sich die horizontal angeordneten Schweißschienen elektromagnetisch und öffnen sich erst wieder nach Ablauf der eingestellten Schweiß- und Kühlzeit. Der verschweißte Beutel wird manuell weitertransportiert und der nächste Schweißvorgang wird eingeleitet.

Ausstattung:

- Der Geräteauflagetisch für die Modelle 401 HM und 601 HM (801 HM und 1001 HM) ist höhenverstellbar im Arbeitsbereich von 700 mm (778 mm) bis 1390 mm (1450 mm).
- Ebenfalls leicht verstellbar sind die Führungsschienen. Sie sichern und führen das Packgut.
- Die höhenverstellbare Rollenbahn ist 710 mm (2710 mm) lang und 400 mm (450 mm) breit.
- Durch die vier Lenkrollen lässt sich der **polystar®** Hubwagen jederzeit an verschiedenen Arbeitsplätzen innerhalb des Betriebes einsetzen.

Technische Daten

polystar®	401 HM	601 HM	801 HM	1001 HM
Schweißnahtlänge, max.	400 mm	600 mm	800 mm	1000 mm
Schweißnahtbreite	3,0 mm	3,0 mm	3,0 mm	3,0 mm
Netzanschluss	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz
Abmessungen Hubwagen	710 x 580 x 1390 mm		2730 x 835 x 1460 mm	
Nettogewicht Hubwagen	44,0 kg	44,0 kg	100,0 kg	100,0 kg

Technische Änderungen vorbehalten.